



Hidraulična elektromotorna pumpa SR 31 DC 2 Duo

Description

Tehnologija 3-stepene pumpe:

- Mnogo veći i protok/brzina u fazi 2 za brže operacije spašavanja
- Manji protok/brzina u 3. stupnju za veću kontrolu alata

Veliki kapacitet hidrauličnog ulja:

- Dovoljno ulja za rad bilo koja dva alata istovremeno, uključujući i svu tešku opremu za spašavanje

Set sa dva vitla ispred pumpe i držačem alata na vrhu:

- Crijevo od 15 m na svakom vitlu
- Univerzalni držač alata za sekače, razvrtače i kombinovane alate

Sklopive ručke za nošenje:

- Za lako nošenje
- Sklopivi za lako skladištenje

Indikator nivoa hidrauličnog ulja:

- Za brzo i jednostavno praćenje nivoa ulja sa vanjske strane pumpe

Vitla za crijeva opremljena sklopivom ručkom za namotavanje crijeva:

- Da uštedite dragoceni prostor za skladištenje u vašem vozilu
- Brza i jednostavna upotreba: ručke se sklapaju i zaključavaju u jednom potezu

Meta Fields**Ts Prod Custom Tab Content :****Specifikacije**

Broj stavke 150.152.711

Osnovne specifikacije

model SR 31 DC 2
tip konektora CORE
max. radni pritisak 720 / 72 (bar/Mpa) 10443 psi

Radna svojstva

broj stepeni 3
cisterna za ulje 4000 cc 135,3 oz

Glavne specifikacije

tip pumpe 2 x 3-stepena aksijalna
voziti elektriÄni motor
broj prikljuÄaka za alat 2
broj alata koji se mogu koristiti istovremeno 2
motor 230 VAC - 1,8 kW - 50 Hz - 1 Ph
duÅ¾ina crijeva na oba vitla 15 m 49 stopa
boja lijevog crijeva narandÅ¾asta
boja desnog crijeva narandÅ¾asta
potrebna snaga 7,2 KVA

Dimenzije, teÅ¾ina i temperatura

teÅ¾ina, spreman za rad 70,2 kg 154,8 lb
dimenzije (AxBxC) 800 x 452 x 518 mm 31,5 x 17,8 x 20,4 inÄa

Norme

EN 13204 klasifikacija MTO
U skladu sa NFPA 1936 da